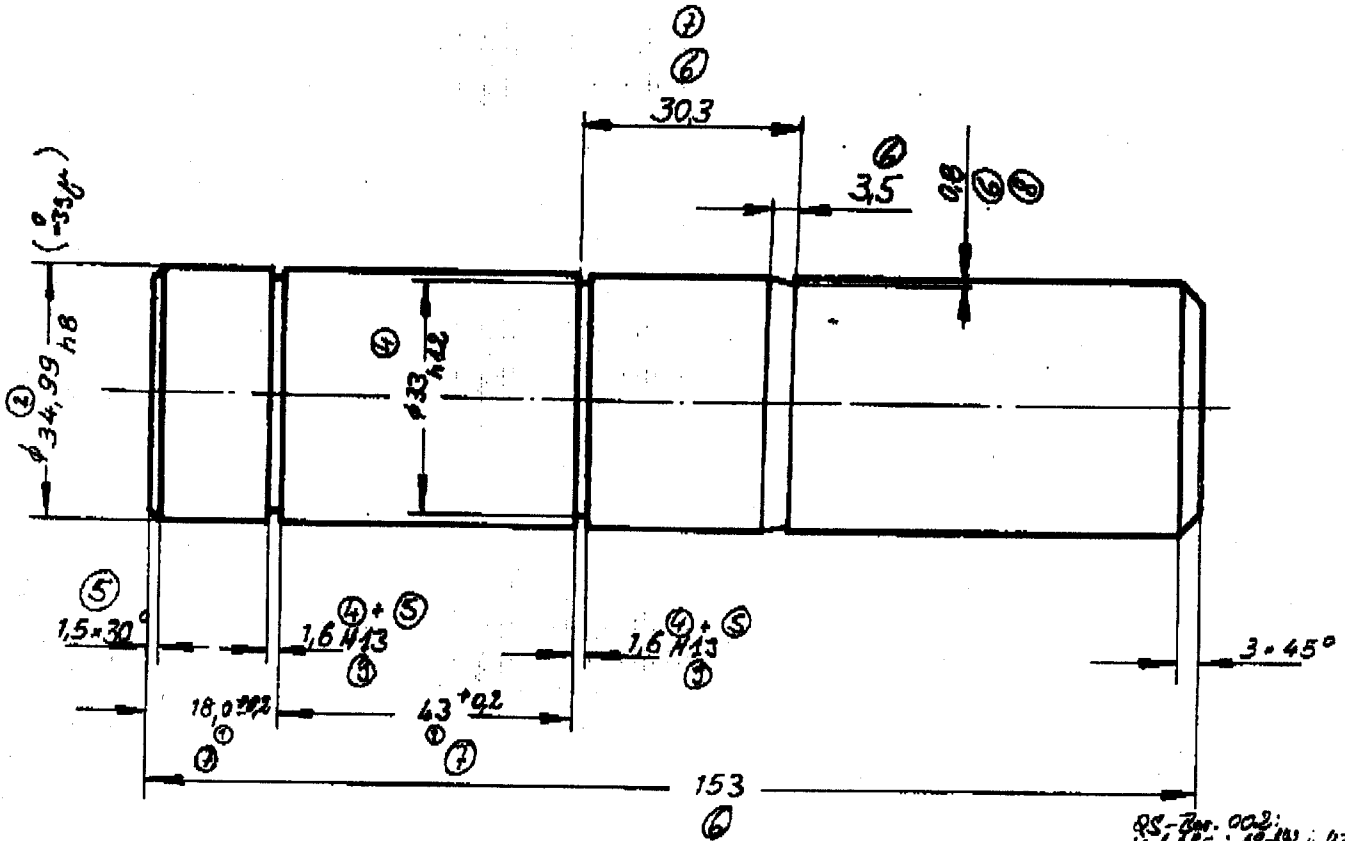


Mok 7002.1

支承柱

钢材: St 52-3

15 000 件



RS-Bez. 002:
 Maß 115 in 110, in 93
 ⑦ Maß 30,8 in 30,3; 10,8 in 10,3
 Maß 150 in 153; 10,2 in 10,7
 ⑧ Maß 30,8; 3,5-9,5 mm
 war A,8; ist A,6
 ⑤ A2/A1/38 sul. Nr. Ref
 #1614 ④ 30.05.95 H.
 ③ 29.5.91 Pa.
 3x ② 4.2.89 Pa.
 2x ① 9.7.79 Pa.

3x ⑤: H13 bei A,6 hinzu (2x)
 War 32,6 ist 33,4, 12
 20.11.03 Ref

1x ②: War 0,5; ist 0,8; 0,1 mm
 Ref

KONTROLLIERT AM 12. JAN 2007

1	1	Lagerzapfen	∅ 34,99 _{H8} × 150	St 52-3	670		
Verwendung							
Zust.							
Date							
VM 130							
1x							

Lagerzapfen

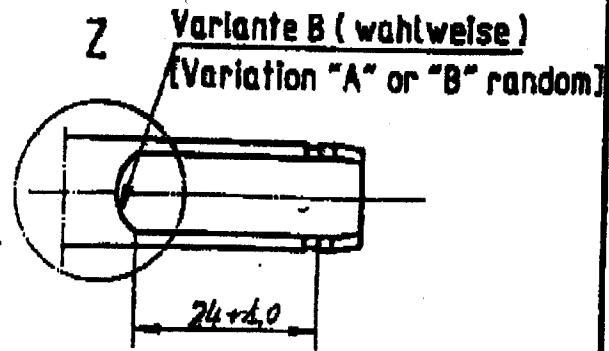
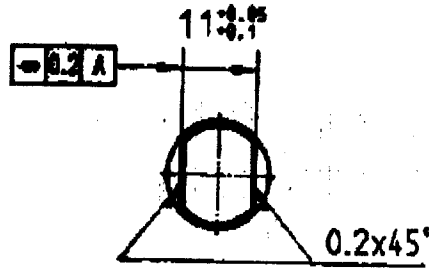
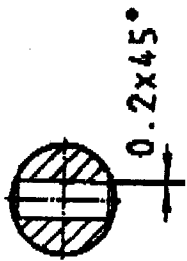
1:1
 19.7.77 Pa.

49 060
 50 383 ③

A - A

X

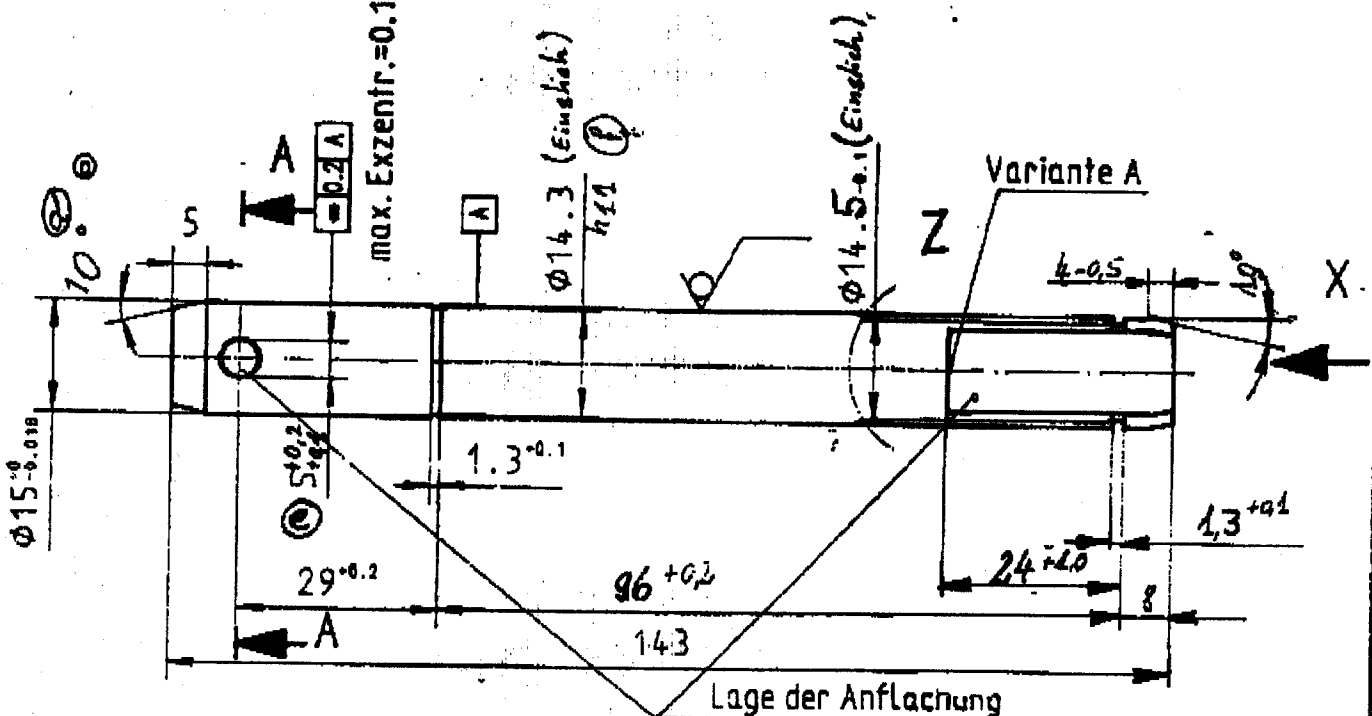
变型方案 B (可能选用)



Variante B (wahlweise)

[Variation "A" or "B" random]

max. Exzentr.=0.1



Mok 7002.2

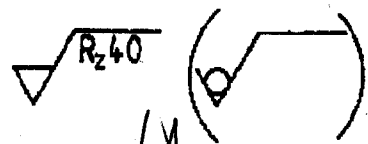
轴

材料: 9 S 20 k

30 000件

[9 S 20 = Free cutting steel]

KONTROLLIERT AM 12. JAN. 2007



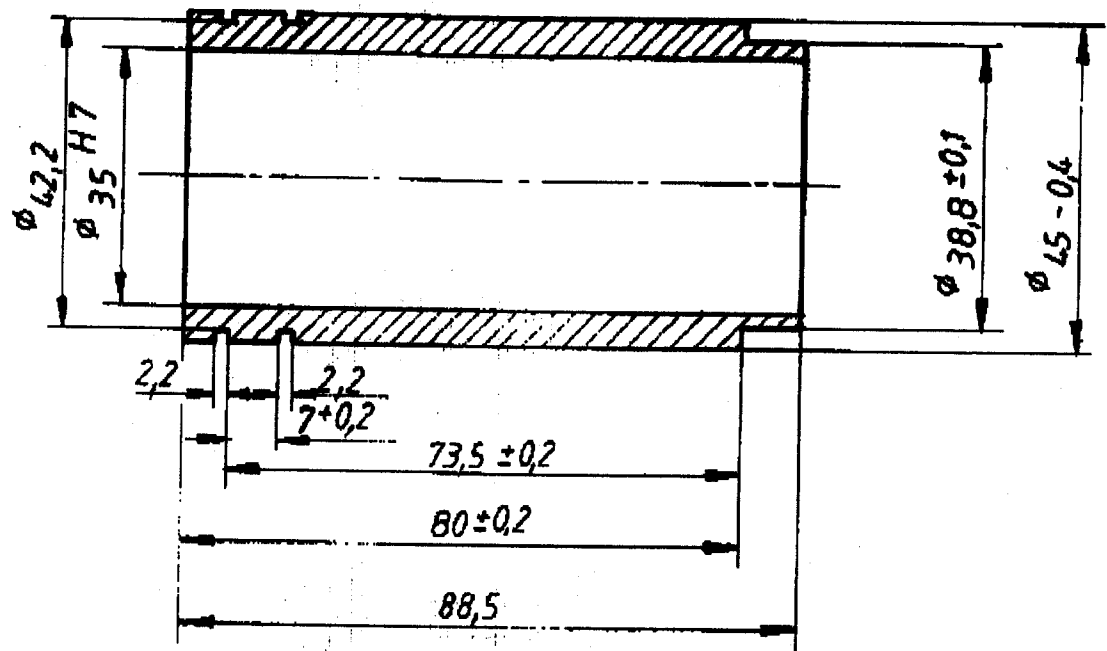
Pos. Stck.		Benennung	Sach Nr.	Abmessung	Werkstoff	DIN Nr. / Modell Nr.
		SM - Mischer		Rd 15 h7 x 143	9 S 20 K	59360
Verwendung						
f	bei d 14,3 → h7/h8		20.11.03	Übergangsdimensionen		
e	Maß 5 ± 0,2 in 5822 geändert	H. D. H.	09/05/06	94	Datum	Name
d	1,0° war 1,2° 30'	H. D. H.	25.10.99	25.10.99	07.11	Hr.
c	Welle Seite komplett geändert I.H. Hammer	H. D. H.	12.11.98	12.11.98		
b	10,35 2,5 von 2,2 45° nach 45° zu	H. D. H.	25.10.99	25.10.99		
a	1,2° 30' → an 1,0°	H. D. H.	20.03.95	20.03.95		
incl.	Änd. - Mittl. Bl. Zeile	Name	Datum Z.	Datum U.	Gepr.	
Benennung						Zehng.-Nr.
Welle						58022

Mok 7002.3

轴承套

钢材: St 35 G

20 000 件



KONTROLLIERT AM 12. JAN. 2007



SM-Mischer				R 45-04 x 5 x 88,5	St 35 G	DIN 2391
Erstverwendung	Pos.	Stck.	Benennung	Abmessung	Werkstoff	Zehng.-Modell
Zugehör. Bauteil:						
Index	Änderung		Datum	Name	M = 1:1	
Benennung					Zehng.-Nr.	
Lagerbüchse					57 998	
Ersatz für:					Blatt von	